# DESLON™ 66 DSC230ST

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .DESCO Co., Ltd | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

DESLON™ DSC230ST یکی از برندهایی است که از Polyamide66 ساخته شده و دارای کالاهای بدون تقویت است. این ماده استحکام مکانیکی بالا، مقاومت در برابر ضربه بالا و خواص قالب‌گیری تزریقی خوبی را فراهم می‌کند. کاربردها: DESLON™ DSC230ST یکی از پرکاربردترین رزین‌ها برای کالاهایی با خواص استحکام مکانیکی بالا، خواص مقاومت در برابر ضربه بالا و خواص قالب‌گیری تزریقی خوب است، مانند بوشینگ قطعات خودرویی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | استحکام بالا<br>مقاومت در برابر ضربه، بالا | -<br>- | -<br>- |
| **کاربردها** | بوشینگ<br>کاربرد در زمینه خودرو | -<br>- | -<br>- |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.09 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | % | - | - |
| **جذب آب** | % 1.2 | - | ASTM D570 |
| **سختی Rockwell** | 110 | - | ASTM D785 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | MPa 49.0 | psi 7106.86 | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | % 80 | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | MPa 1770 | psi 256717.26 | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | MPa 68.6 | psi 9949.61 | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | J/m 780 | ft·lb/in 14.61 | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | C° 210 | F° 410.0 | ASTM D648 |
| | C° 60.0 | F° 140.0 | ASTM D648 |
| **دمای ذوب** | C° 260 | F° 500.0 | DSC |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+14 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | kV/mm 24 | - | ASTM D149 |
| **ثابت دی‌الکتریک** | 3.20 | - | ASTM D150 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| درجه اشتعال‌پذیری | HB | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | C° | - | - |
| زمان خشک کردن | hr | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| نامشخص | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.