# DESOX™ DSC410I

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .DESCO Co., Ltd | **دسته بندی** | PBT |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

توضیحات: DESOX™ DSC410I یکی از برندهایی است که از رزین PBT (پلی بوتیلن ترفتالات) بدون پرکننده ساخته شده است. این محصول خواص الکتریکی خوب و استحکام مکانیکی خوبی را فراهم می‌کند. کاربردها: DESOX™ DSC410I یکی از پرکاربردترین رزین‌ها است که برای خواص الکتریکی و مکانیکی مانند قاب‌های خودرویی درخواست می‌شود.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | عملکرد الکتریکی خوب<br>مقاومت خوب | -<br>- | -<br>- |
| **کاربردها** | کاربرد در زمینه خودرو | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.32 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | % | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سختی Rockwell** | 120 | - | ASTM D785 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | MPa 58.8 | psi 8528.23 | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | % 80 | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | MPa 2750 | psi 398854.5 | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | MPa 93.2 | psi 13517.54 | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | J/m 29 | ft·lb/in 0.5432 | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | C° 160 | F° 320.0 | ASTM D648 |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | ASTM D648 |
| **دمای ذوب** | C° 222 | F° 431.6 | DSC |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام دی‌الکتریک** | kV/mm 15 | - | ASTM D149 |
| **مقاومت قوس الکتریکی** | sec 120 | - | ASTM D495 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | HB | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | C° | - | - |
| زمان خشک کردن | hr | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| نامشخص | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.