

China PPS hb

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

PPS-hb یک پلیمر کریستالی با استحکام بالا است که مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، بی ضرری، مقاومت در برابر شعله، مقاومت در برابر تشعشع، مقاومت در برابر حلال، عایق الکتریکی، مقاومت در برابر قوس الکتریکی، جذب آب کم، جمع شدگی قالب کم، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر تشعشع را ارائه می دهد. شکننده است. بنابراین، نیاز است که توسط یک اصلاح کننده "پخت" شود. با توجه به عملکرد بالای آن، به طور گسترده ای در صنایع پزشکی، الکترونیکی/الکتریکی استفاده می شود. مانند: لوازم مهر و موم شده ضد پوسیدگی، دوشاخه ها و کنتاکتورها. می توان آن را با اصلاح کننده های مختلف "پخت" کرد تا ترکیبات PPS مختلفی ایجاد شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E223727-100730788	-	-
	E236625-100721212	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سختی، بالا	-	-
	بلورینگی	-	-
	عایق	-	-
	ضد قوس	-	-
	ضد تابش گاما	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	کاهش پایین	-	-
	غیر سمی	-	-
	جذب آب پایین یا هیچ	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	پلاگ	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	قطعات لوازم خانگی	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 190	-	Internal method
جذب آب	% 0.22	-	Internal method
وزن مولکولی	48000	-	-
محتوای خاکستر	% 0.27	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه	kJ/m ² 3.00	ft·lb/in ² 1.43	Internal method
استحکام کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	Internal method
مدول خمشی	MPa 3000	psi 435114.0	Internal method
استحکام خمشی	MPa 100	psi 14503.8	Internal method

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 280	F° 536.0	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	Internal method

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.