

China PPS hFR42

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

PPS-hFR42 یک ترکیب PPS پر شده است که بر اساس رزین PPS با مواد معدنی پر شده است. این محصول دارای rigidity بالا، مقاومت در برابر خزش، مقاومت در برابر دماهای بالا، مقاومت ذاتی در برابر آتش، مقاومت شیمیایی، خواص عایق الکتریکی عالی، مقاومت در برابر قوس، جذب آب کم، پردازش آسان، انقباض کم قالب، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر تابش است. رنگ آن سفید مایل به کرم است. به دلیل عملکرد بالا و رنگ روشن، این محصول انتخاب عالی برای قطعات تزئینی خارجی با مقاومت در برابر دماهای بالا و rigidity بالا در صنایع الکترونیکی/برقی و پزشکی است. مانند: پوسته‌های خارجی دستگاه‌ها و لوازم برقی، کانکتورها، ابزارهای ضد عفونی‌کننده با دماهای بالا، ظروف جراحی، پوسته‌های دستگاه‌های تمیزکننده دندان برقی و سایر دستگاه‌های مورد استفاده در دندانپزشکی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی	
سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست	
پرکننده معدنی	-	-	فیلر / تقویت‌کننده
پایداری ابعادی خوب	-	-	ویژگی‌ها
سختی، بالا	-	-	
عایق	-	-	
ضد قوس	-	-	
ضد تابش گاما	-	-	
قابلیت کار، خوب	-	-	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	کاهش پایین	-	-
	جذب آب پایین یا هیچ	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	قطعات لوازم خانگی	-	-
	ظرف	-	-
	حوزه کاربرد دندانپزشکی	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
	قطعات تزئینی	-	-
شکل ظاهری	شبیه سفید	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.78	-	Internal method
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.25	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 105	psi 15228.99	Internal method
ازدیاد طول کششی	% 1.7	-	Internal method
مدول خمشی	MPa 15200	psi 2204577.6	Internal method
استحکام خمشی	MPa 167	psi 24221.35	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 5.7	ft·lb/in ² 2.71	Internal method

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 214	F° 417.2	Internal method
دمای ذوب	C° 282	F° 539.6	Internal method
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.3E+15 ohms	-	Internal method
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	Internal method
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	Internal method
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.