

China PPS hGR20

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PPS-hGR20 یک ترکیب PPS تقویت شده با شیشه است که با الیاف شیشه بر پایه رزین PPS پر شده است. ویژگی های ترکیبات PPS شامل خواص مکانیکی خوب، مقاومت خزشی بالا، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت اصطکاکی، مقاومت در برابر شعله، مقاومت شیمیایی، خواص عایق الکتریکی عالی، مقاومت در برابر قوس الکتریکی، انقباض قالب کم، پردازش آسان، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر اشعه است. با توجه به عملکرد بالا، PPS-hGR20 به طور گسترده ای در لوازم الکترونیکی مانند: کانکتورها، سوکت ها، تقسیم کننده های فرکانس، اجزا و پوسته های دستگاه ها و ابزارهای مختلف استفاده می شود. از PPS می توان برای ساخت عناصری استفاده کرد که در آن استحکام بالا، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، عایق الکتریکی در هوانوردی مهم هستند. همچنین برای دوشاخه های دقیق لوازم، پوسته های بیرونی با سختی بالا و قطعات مقاوم در برابر درجه حرارت بالا در ارتش استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	ضریب اصطکاک پایین	-	-
	استحکام بالا	-	-
	عایق	-	-
	ضد قوس	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ضد تابش گاما	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	کاهش پایین	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	پوشش محافظ	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اجزای الکتریکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-
	کاربردهای هواپیما	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.51	-	Internal method
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	% 0.25	-	Internal method
	% 0.75	-	Internal method
سختی Rockwell	100	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 120	psi 17404.56	Internal method
ازدیاد طول کششی	% 1.8	-	Internal method
مدول خمشی	MPa 11500	psi 1667937.0	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام خمشی	MPa 172	psi 24946.54	Internal method
استحکام فشاری	MPa 137	psi 19870.21	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	Internal method

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 264	F° 507.2	Internal method
دمای ذوب	C° 281	F° 537.8	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	6.9E+15 ohms	-	Internal method
مقاومت ویژه حجمی	1.4E+17 ohms·cm	-	Internal method
استحکام دی الکتریک	kV/mm 17	-	Internal method
ثابت دی الکتریک	4.00	-	Internal method
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C° 160	F° 320.0	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.