

## China PPS hGR30

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

PPS-hGR30 یک ترکیب PPS تقویت شده با شیشه است که بر اساس رزین PPS با الیاف شیشه‌ای پر شده است. ویژگی‌های PPS کاربرد رزین‌های PPS و ترکیبات آن را تعیین می‌کند که شامل خواص مکانیکی خوب، مقاومت بالا در برابر خزش، مقاومت در برابر دماهای بالا، مقاومت در برابر اصطکاک، مقاومت در برابر آتش، مقاومت شیمیایی، خواص عایق الکتریکی عالی، مقاومت در برابر قوس، انقباض کم قالب، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر تابش است. به دلیل عملکرد بالا، PPS-hGR30 می‌تواند برای ساخت عناصر در جایی که مقاومت در برابر دماهای بالا و عایق الکتریکی بسیار مهم است، در صنایع هوافضا؛ شیرهای ضد زنگ و قطعات عایق الکتریکی در صنعت شیمیایی؛ دوشاخه‌های دقیق، پوسته‌های خارجی و کنتاکت‌های مقاوم در برابر دماهای بالا در صنعت الکترونیک؛ قطعات الکتریکی، ترمینال‌ها و سوئیچ‌ها در صنعت الکتریکی؛ بلبرینگ‌های مقاوم در برابر دماهای بالا و حلقه‌های پیستون در صنعت مکانیکی استفاده شود.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E223727-100730790	-	-
	E236625-100721214	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	ضریب اصطکاک پایین	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	عایق	-	-
	ضد قوس	-	-
	ضد تابش گاما	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	کاهش پایین	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
<b>کاربردها</b>	پوشش محافظ	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اجزای الکتریکی	-	-
	شیر/اجزای شیر	-	-
	کاربردهای هواپیما	-	-
	کلید	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.55	-	Internal method
<b>جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)</b>			
	% 0.25	-	Internal method
	% 0.75	-	Internal method
<b>سختی Rockwell</b>	100	-	Internal method
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>استحکام کششی</b>	MPa 142	psi 20595.4	Internal method
<b>ازدیاد طول کششی</b>	% 1.7	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 11000	psi 1595418.0	Internal method
استحکام خمشی	MPa 180	psi 26106.84	Internal method
استحکام فشاری	MPa 140	psi 20305.32	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 12	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	Internal method

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 267	F° 512.6	Internal method
دمای ذوب	C° 282	F° 539.6	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.3E+15 ohms	-	Internal method
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	Internal method
استحکام دی الکتریک	kV/mm 18	-	Internal method
ثابت دی الکتریک	4.00	-	Internal method
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
-	-	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریج	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.