

China PPS hGR40 DL/hGR41 DL

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

نوع کم کلر ترکیبات PPS تقویت شده با ۴۰٪ GF. PPS-hGR40 DL (رنگ طبیعی) و PPS-hGR41 DL (مشکی) یک ترکیب PPS تقویت شده با ۴۰٪ الیاف شیشه است که با الیاف شیشه بر پایه رزین PPS پر شده است. ویژگی های ترکیبات PPS شامل خواص مکانیکی خوب، مقاومت خزشی بالا، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت اصطکاکی، مقاومت در برابر شعله، مقاومت شیمیایی، خواص عایق الکتریکی عالی، مقاومت در برابر قوس الکتریکی، انقباض قالب کم، پردازش آسان، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر اشعه است. این ماده به طور خاص در صنعت E/E استفاده می شود که نیاز به محتوای کلر دارد. با توجه به عملکرد بالا، به طور گسترده ای در هواپیمایی فضایی، صنایع شیمیایی، الکترونیکی/الکتریکی، صنایع مکانیکی، خودرو، راه آهن و غیره استفاده می شود. می توان از آن برای ساخت عناصری استفاده کرد که در آن مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، عایق الکتریکی در هوانوردی مهم هستند. شیرهای ضد خوردگی و قطعات عایق الکتریکی؛ دوشاخه های دقیق، پوسته های بیرونی و کنتاکتورهای مقاوم در برابر درجه حرارت بالا؛ قطعات الکتریکی، ترمینال و سوئیچ؛ کاربراتور، توزیع کننده، جرقه زن، بلوک کشویی، چرخ دنده ها، ترموکوپل، رینگ پیستون با نیاز به مقاومت در برابر درجه حرارت بالا و ابعاد دقیق؛ لوله هوای گرم، اتوی فر کننده، فر کننده مو، قهوه جوش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روشنی	سیستم	سیستم متریک	ویژگی
تست	ایمپریال		

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
		مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	بدون کلر	ویژگی‌ها
-	-	پایداری ابعادی خوب	
-	-	ضریب اصطکاک پایین	
-	-	عایق	
-	-	ضد قوس	
-	-	ضد تابش گاما	
-	-	قابلیت کار، خوب	
-	-	مقاومت خوب در برابر خزش	
-	-	مقاومت شیمیایی خوب	
-	-	مقاومت حرارتی، بالا	
-	-	کاهش پایین	
-	-	مقاومت در برابر شعله	
-	-	لوازم خانگی بزرگ و لوازم خانگی کوچک	کاربردها
-	-	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	
-	-	اجزای الکتریکی	
-	-	کاربردهای هواپیما	
-	-	کاربرد صنعتی	
-	-	کاربرد در زمینه خودرو	
-	-	سیاه	شکل ظاهری
-	-	رنگ طبیعی	
-	-	قالب‌گیری تزریقی	روش فرآیند
فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal method	-	g/cm ³ 1.70	چگالی
Internal method	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
Internal method	-	% 0.25	
Internal method	-	% 0.75	
Internal method	-	ppm	محتوای کلر

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

سختی Rockwell	111	-	Internal method
---------------	-----	---	-----------------

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

استحکام کششی	MPa 180	psi 26106.84	Internal method
--------------	---------	--------------	-----------------

ازدیاد طول کششی	% 1.8	-	Internal method
-----------------	-------	---	-----------------

مدول خمشی	MPa 13600	psi 1972516.8	Internal method
-----------	-----------	---------------	-----------------

استحکام خمشی	MPa 272	psi 39450.34	Internal method
--------------	---------	--------------	-----------------

استحکام فشاری	MPa 12.7	psi 1841.98	Internal method
---------------	----------	-------------	-----------------

مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	Internal method
-----------------------------	----------------------	----------------------------	-----------------

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

دمای تغییر شکل تحت بار	C° 265	F° 509.0	Internal method
------------------------	--------	----------	-----------------

دمای ذوب	C° 282	F° 539.6	Internal method
----------	--------	----------	-----------------

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

مقاومت ویژه سطحی	5.0E+14 ohms	-	Internal method
------------------	--------------	---	-----------------

مقاومت ویژه حجمی	5.0E+14 ohms·cm	-	Internal method
------------------	-----------------	---	-----------------

استحکام دی الکتریک	kV/mm 17	-	Internal method
--------------------	----------	---	-----------------

ثابت دی الکتریک	4.00	-	Internal method
-----------------	------	---	-----------------

درجه اشتعال پذیری	V-0	-	Internal method
-------------------	-----	---	-----------------

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	rpm	سرعت ماریج
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.