

China PPS hGR40

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PPS-hGR40 (رنگ طبیعی) و PPS-hGR41 (مشکی) یک ترکیب PPS تقویت شده با شیشه است که با الیاف شیشه بر پایه رزین PPS پر شده است. ویژگی های ترکیبات PPS شامل خواص مکانیکی خوب، مقاومت خزشی بالا، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت اصطکاکی، مقاومت در برابر شعله، مقاومت شیمیایی، خواص عایق الکتریکی عالی، مقاومت در برابر قوس الکتریکی، انقباض قالب کم، پردازش آسان، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر اشعه است. با توجه به عملکرد بالا، PPS-hGR40 به طور گسترده ای در هواپیمایی فضایی، صنایع شیمیایی، الکترونیکی/الکتریکی، صنایع مکانیکی، خودرو، راه آهن و غیره استفاده می شود. می توان از آن برای ساخت عناصری استفاده کرد که در آن مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، عایق الکتریکی در هوانوردی مهم هستند. شیرهای ضد خوردگی و قطعات عایق الکتریکی؛ دوشاخه های دقیق، پوسته های بیرونی و کنتاکتورهای مقاوم در برابر درجه حرارت بالا؛ قطعات الکتریکی، ترمینال و سوئیچ؛ کاربراتور، توزیع کننده، جرقه زن، بلوک کشویی، چرخ دنده ها، ترموکوپل، رینگ پیستون با نیاز به مقاومت در برابر درجه حرارت بالا و ابعاد دقیق؛ لوله هوای گرم، اتوی فر کننده، فر کننده مو، قهوه جوش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E223727-100730791	-	-
	E236625-100721215	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	ضریب اصطکاک پایین	-	-
	استحکام بالا	-	-
	عایق	-	-
	ضد قوس	-	-
	ضد تابش گاما	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	کاهش پایین	-	-
مقاومت در برابر شعله	-	-	
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اجزای الکتریکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-
	شیر/اجزای شیر	-	-
	کاربردهای هوافضا	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
صندلی دیواری	-	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.70	-	Internal method
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	% 0.25	-	Internal method
	% 0.75	-	Internal method
سختی Rockwell	111	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 180	psi 26106.84	Internal method
ازدیاد طول کششی	% 1.8	-	Internal method
مدول خمشی	MPa 13600	psi 1972516.8	Internal method
استحکام خمشی	MPa 272	psi 39450.34	Internal method
استحکام فشاری	MPa 130	psi 18854.94	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	Internal method

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 265	F° 509.0	Internal method
دمای ذوب	C° 282	F° 539.6	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	5.0E+14 ohms	-	Internal method
مقاومت ویژه حجمی	5.0E+16 ohms·cm	-	Internal method
استحکام دی الکتریک	kV/mm 17	-	Internal method
ثابت دی الکتریک	4.00	-	Internal method
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریج	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.