China PPS hGR60

تولیدکننده	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه؛ ۲۵٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPS-hGR60 یک ترکیب PPS تقویت شده با شیشه است که با الیاف شیشه بر اساس رزین PPS پر شده است. ویژگی ترکیبات PPS شامل خواص مکانیکی خوب، استحکام بالا، مقاومت در برابر خزش بالا، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت در برابر شعله، مقاومت شیمیایی، خواص عایق الکتریکی عالی، مقاومت در برابر قوس الکتریکی، جذب آب کم، انقباض قالب کم، پردازش آسان، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر تشعشع است. با توجه به عملکرد بالا، PPS-hGR60 به طور گسترده ای در هواپیمایی فضایی، شیمیایی، لوازم الکترونیکی، مکانیکی، خودرو، زمینه های راه آهن و غیره استفاده می شود. می توان از آن برای ساخت عناصری استفاده کرد که در آن مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، عایق الکتریکی در هوانوردی بسیار مهم است. شیرهای ضد خوردگی و قطعات عایق الکتریکی؛ دوشاخه های دقیق؛ قطعات موتورها، ترمینال و غیره.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن پرکننده معدنی، 25% پرکننده به وزن	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب ضریب اصطکاک پایین عایق	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ضد قوس	-	-
	ضد تابش گاما	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	کاهش پایین	-	
	مقاومت در برابر شعله	-	
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	پوسته	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.78 g/cm³	-	Internal method
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	% 0.25	-	Internal method
	% 0.75	-	Internal method
سختی Rockwell	112	-	Internal method

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	162 MPa	23496.16 psi	Internal method
ازدیاد طول کششی	1.7 %	-	Internal method
مدول خمشی	19400 MPa	2813737.2 psi	Internal method
استحکام خمشی	250 MPa	36259.5 psi	Internal method

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام فشاری	137 MPa	19870.21 psi	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	Internal method

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	267 C°	512.6 F°	Internal method
دمای ذوب	282 C°	539.6 F°	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	5.5E+15 ohms	-	Internal method
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	Internal method
استحکام دی‌الکتریک	17 kV/mm	-	Internal method
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.