

China PPS hMR60

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	شیشه/معدنی	فیلر

توضیحات محصول

PPS-hMR60 یک ترکیب PPS پر شده و تقویت شده است که با مواد معدنی و الیاف شیشه‌ای بر اساس رزین PPS پر شده است. با قیمت نسبتاً پایین، این محصول دارای rigidity بالا، مقاومت در برابر خزش، انقباض کم قالب، مقاومت در برابر دماهای بالا، مقاومت ذاتی در برابر آتش، خواص عایق الکتریکی عالی، پردازش آسان و پایداری ابعادی خوب است. به دلیل عملکرد بالا و قیمت نسبتاً پایین، این محصول به طور گسترده‌ای در صنایع الکترونیکی، لوازم برقی، خودرو، لوازم خانگی، راه‌آهن، هوافضا، مکانیکی و نظامی و غیره استفاده می‌شود. مانند: کانکتورها، دوشاخه‌ها، پایه‌های لامپ، پوسته‌های خارجی لوازم برقی که نیاز به مقاومت در برابر دماهای بالا دارند، مهره‌ها، پیچ‌ها و پتل‌های تماس لوازم برقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E223727-100730794	-	-
	E236625-100721218	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پودر شیشه و معدنی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سختی، بالا	-	-
	عایق	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
-	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
-	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
-	کاهش پایین	-	-
-	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها			
-	پلاگ	-	-
-	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
-	اجزای الکتریکی	-	-
-	لوازم الکتریکی	-	-
-	کاربردهای هواپیما	-	-
-	سپر	-	-
-	اتصال دهنده	-	-
-	پیچ	-	-
-	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
-	پوسته	-	-
-	دستگاه روشنایی	-	-
روش فرآیند			
-	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.92	-	Internal method
جمع شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 0.25	-	Internal method
	% 0.75	-	Internal method
سختی Rockwell	110	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 172	psi 24946.54	Internal method
ازدیاد طول کششی	% 1.3	-	Internal method
مدول خمشی	MPa 15400	psi 2233585.2	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام خمشی	MPa 257	psi 37274.77	Internal method
استحکام فشاری	MPa 140	psi 20305.32	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	Internal method

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 265	F° 509.0	Internal method
دمای ذوب	C° 282	F° 539.6	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.0E+14 ohms	-	Internal method
مقاومت ویژه حجمی	2.0E+16 ohms·cm	-	Internal method
استحکام دی الکتریک	kV/mm 15	-	Internal method
ثابت دی الکتریک	4.00	-	Internal method
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	rpm	سرعت مارپیچ
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.