China PPS hMR60/1

تولیدکننده	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	**دسته بندی**	PPS
فیلر	شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPS-hMR60/1 یک ترکیب PPS پر شده و تقویت شده است که با مواد معدنی و الیاف شیشه بر اساس رزین PPS پر شده است. جریان بالا. با قیمت نسبتاً پایین، استحکام بالا، مقاومت در برابر خزش، انقباض قالب کم، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت ذاتی در برابر شعله، خواص عایق الکتریکی عالی، پردازش آسان و پایداری ابعادی خوب را نشان می دهد. با توجه به عملکرد بالا و قیمت نسبتاً پایین، به طور گسترده ای در لوازم الکترونیکی/الکتریکی، خودرو، لوازم خانگی و زمینه های مکانیکی و غیره استفاده می شود. و این یک انتخاب عالی برای قطعات کوچک، اتصال دهنده، دوشاخه ها و پایانه ها با درج های دیواره نازک و غیره است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پودر شیشه و معدنی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سختی، بالا	-	-
	عایق	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	سیالیت بالا	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاهش پایین	-	
	مقاومت در برابر شعله	-	
کاربردها	پلاگ	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اجزای الکتریکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.81 g/cm³	-	Internal method
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	0.25 %	-	Internal method
	0.75 %	-	Internal method
سختی Rockwell	110	-	Internal method

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	172 MPa	24946.54 psi	Internal method
ازدیاد طول کششی	1.3 %	-	Internal method
مدول خمشی	15400 MPa	2233585.2 psi	Internal method
استحکام خمشی	257 MPa	37274.77 psi	Internal method
استحکام فشاری	140 MPa	20305.32 psi	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	Internal method

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 265	F° 509.0	Internal method
دمای ذوب	C° 282	F° 539.6	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.0E+14 ohms	-	Internal method
مقاومت ویژه حجمی	2.0E+16 ohms·cm	-	Internal method
استحکام دی‌الکتریک	15 kV/mm	-	Internal method
ثابت دی‌الکتریک	4.00	-	Internal method
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.