China PPS hx

تولیدکننده	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	**دسته بندی**	PPS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPS-hx یک ترکیب PPS سخت شونده تازه توسعه یافته است که دارای ویژگی مقاومت ضربه عالی و همچنین مقاومت شیمیایی، مقاومت در برابر حلال، خواص عایق الکتریکی و مقاومت در برابر درجه حرارت بالا است. رنگ آن سفید عاجی است. و به راحتی می توان آن را رنگ آمیزی کرد. علاوه بر این، می توان آن را برای سایر محصولات ترکیب کرد. با توجه به مقاومت ضربه عالی آن، می توان از آن برای ساخت قطعات مهر و موم شده، سیم و کابل برق، قطعات زیر کاپوت خودرو، پوشش لوله های سوخت، لوازم تولید الیاف صنعتی استفاده کرد. همچنین می توان از آن برای ساخت مواد عایق رنگی سیم برق استفاده کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
	تغییرات ضربه‌ای	-	-
	دود پایین	-	-
	عایق	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	پوشش کاربردهای سیم و کابل کاربرد صنعتی قطعات لوازم خانگی تجهیزات داخلی خودرو الیاف	- - - - - -	- - - - - -
شکل ظاهری	سفید	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.20 g/cm³	-	Internal method
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	130 g/10 min	-	Internal method

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	50.0 MPa	7251.9 psi	Internal method
ازدیاد طول کششی	43 %	-	Internal method
مدول خمشی	2400 MPa	348091.2 psi	Internal method
استحکام خمشی	80.0 MPa	11603.04 psi	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	Internal method
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	140 kJ/m²	66.61 ft·lb/in²	Internal method

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	285 C°	545.0 F°	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+17 ohms	-	Internal method
مقاومت ویژه حجمی	2.5E+13 ohms·cm	-	Internal method
استحکام دی‌الکتریک	18 kV/mm	-	Internal method
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	160 C°	320.0 F°	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.