

China PPS hxGR42

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PPS-hxGR42 یک ترکیب PPS تقویت شده و مقاوم است که با الیاف شیشه‌ای بر اساس PPS-hx پر شده است. این محصول دارای خواص مکانیکی عالی، استحکام ضربه بالا، مقاومت در برابر دماهای بالا، مقاومت در برابر حلال‌ها، خواص عایق الکتریکی خوب، مقاومت در برابر قوس، جذب آب کم، انقباض کم قالب، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر تابش است. رنگ آن سفید مایل به کرم است. به دلیل عملکرد بالا، می‌توان از آن برای ساخت لوازم در جایی که نیاز به مقاومت در برابر ضربه در صنایع خودروسازی، مکانیکی، الکتریکی و شیمیایی وجود دارد، استفاده کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای
-	-	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	پایداری ابعادی خوب
-	-	عایق
-	-	ضد قوس
-	-	ضد تابش گاما
-	-	مقاومت در برابر حلال
-	-	مقاومت در برابر ضربه، بالا
-	-	مقاومت حرارتی، بالا
-	-	کاهش پایین
-	-	جذب آب پایین یا هیچ

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اجزای الکتریکی لوازم الکتریکی کاربرد صنعتی کاربرد در زمینه خودرو	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	شبه سفید	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.50	-	Internal method
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 9.0	-	Internal method
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 140	psi 20305.32	Internal method
مدول خمشی	MPa 9600	psi 1392364.8	Internal method
استحکام خمشی	MPa 195	psi 28282.41	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 24	ft·lb/in ² 11.42	Internal method
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	Internal method
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای ذوب	C° 285	F° 545.0	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal method	-	1.0E+14 ohms	مقاومت ویژه سطحی
Internal method	-	2.5E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
Internal method	-	kV/mm 15	استحکام دی الکتریک
Internal method	-	V-2	درجه اشتعال پذیری

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	F° 320.0	C° 160	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	rpm	سرعت ماریج
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.