

## China PPS hxGR62

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	شیشه/معدنی	فیلر

## توضیحات محصول

PPS-hxMR62 یک ترکیب PPS سخت کننده و تقویت شده است که با الیاف شیشه و مواد معدنی بر اساس PPS-hx پر شده است. این ماده دارای خواص مکانیکی عالی، مقاومت ضربه بالا، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت در برابر حلال، خواص عایق الکتریکی خوب، مقاومت در برابر قوس الکتریکی، جذب آب کم، انقباض قالب کم، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر اشعه است. رنگ آن مایل به سفید است. با توجه به عملکرد بالا، می توان از آن برای ساخت لوازمی استفاده کرد که در آن مقاومت در برابر ضربه در صنایع خودرو، مکانیکی، الکتریکی و شیمیایی مورد نیاز است.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پودر شیشه و معدنی	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	عایق	-	-
	ضد تابش گاما	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	کاهش پایین	-	-
	جذب آب پایین یا هیچ	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی لوازم الکتریکی کاربرد صنعتی کاربرد در زمینه خودرو	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	شبه سفید	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.83	-	Internal method
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 50	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 120	psi 17404.56	Internal method
مدول خمشی	MPa 11500	psi 1667937.0	Internal method
استحکام خمشی	MPa 175	psi 25381.65	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 14	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.66	Internal method
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	Internal method

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای ذوب	C° 285	F° 545.0	Internal method

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal method	-	1.0E+14 ohms	مقاومت ویژه سطحی
Internal method	-	2.5E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
Internal method	-	kV/mm 18	استحکام دی الکتریک
Internal method	-	V-2	درجه اشتعال پذیری

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	F° 320.0	C° 160	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	rpm	سرعت ماریج
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.