

China PPS MI-hGR50

| | | | |
|-------------------------|-----------|-------------------------------------|------------|
| PPS | دسته بندی | Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

PPS/MI-hGR50 یک ترکیب PPS سخت کننده است که با الیاف شیشه و مواد سخت کننده ویژه بر پایه رزین PPS پر شده است. خواص مکانیکی خوب، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت در برابر حلال، خواص عایق الکتریکی عالی، شدت بالا، جذب آب کم، انقباض قالب کم، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر اشعه. بدون نقص شکنندگی ذاتی PPS، می توان از آن در زمینه های بیشتری برای جایگزینی سایر مواد پلاستیکی استفاده کرد. با توجه به عملکرد بالا، می توان از آن برای ساخت لوازمی استفاده کرد که در آن شدت بالا، درجه حرارت بالا، عایق الکتریکی و چقرمگی مورد نیاز است. مانند: شیرهای ضد زنگ و حلقه های شیر، پوسته های بیرونی لوازم برقی دقیق؛ پانل های دیواری ضخیم، بلوک های کشویی، پانل های شیرهای مغناطیسی سیستم ترمز، چرخ دنده ها، ترموکوپل و رینگ پیستون و غیره.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|---------------------------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای | - | - |
| افزودنی | تغییر دهنده ضربه ای | - | - |
| ویژگی ها | پایداری ابعادی خوب | - | - |
| | تغییرات ضربه ای | - | - |
| | عایق | - | - |
| | ضد تابش گاما | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|-----------------------------|--|----------------------------|-----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| | مقاومت در برابر حلال مقاومت حرارتی، بالا | - - | - - |
| کاربردها | لوازم الکتریکی شیر/اجزای شیر قطعات زیر کاپوت خودرو | - - - | - - - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |
| فیزیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.65 | - | Internal method |
| جمع شدگی قالب (Shrinkage) | % 0.25 | - | Internal method |
| سختی Rockwell | 106 | - | Internal method |
| خواص مکانیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| استحکام کششی | MPa 130 | psi 18854.94 | Internal method |
| ازدیاد طول کششی | % 1.9 | - | Internal method |
| مدول خمشی | MPa 14700 | psi 2132058.6 | Internal method |
| استحکام خمشی | MPa 207 | psi 30022.87 | Internal method |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | kJ/m ² 18 | ft·lb/in ² 8.56 | Internal method |
| حرارتی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 263 | F° 505.4 | Internal method |
| دمای ذوب | C° 280 | F° 536.0 | Internal method |

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
|--------------------|-----------------|----------------|-----------------|
| مقاومت ویژه سطحی | 2.7E+14 ohms | - | Internal method |
| مقاومت ویژه حجمی | 3.1E+16 ohms·cm | - | Internal method |
| استحکام دی الکتریک | 18 kV/mm | - | Internal method |
| ثابت دی الکتریک | 4.00 | - | Internal method |
| درجه اشتعال پذیری | V-0 | - | Internal method |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
|--------------------------|-------------|----------------|---------|
| دمای خشک کردن | C° | - | - |
| زمان خشک کردن | hr | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| فشار تزریق | MPa | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| سرعت ماریچ | rpm | - | - |
| نامشخص | - | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.