

China PPS PTFE-hCF313

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

PPS/PTFE-hCF313 یک ترکیب PPS روان کننده است که با الیاف کربن، PTFE و مواد تشکیل دهنده بر پایه رزین PPS پر شده است. این ماده دارای مقاومت در برابر حلال، مقاومت در برابر سایش و رونق مکانیکی خوب، مدول بالا، مقاومت خزشی، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت ذاتی در برابر شعله، پردازش آسان، انقباض قالب کم، پایداری ابعادی خوب است. با توجه به عملکرد بالا، این یک انتخاب عالی برای ساخت سازه های با عملکرد بالا و قطعات سایشی با مقاومت در برابر سایش بالا، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت در برابر فشار بالا و مقاومت در برابر خوردگی بالا است. بوش محور در شرایط چرخش بالا؛ قطعات مقاوم در برابر سایش با مدول بالا در صنایع هوافضا و صنایع تسلیحاتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن	-	-
افزودنی	روان کننده PTFE	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	روانکاری	-	-
	کاهش پایین	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	کاربرد صنعتی	-	-
	کاربردهای هوافضا	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.43	-	Internal method
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.25	-	Internal method
سختی Rockwell	104	-	Internal method
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 161	psi 23351.12	Internal method
ازدیاد طول کششی	% 1.8	-	Internal method
مدول خمشی	MPa 16900	psi 2451142.2	Internal method
استحکام خمشی	MPa 243	psi 35244.23	Internal method
ضریب اصطکاک	0.17	-	Internal method
سایش	mm 6	in 0.2362	Internal method
اتلاف سایش	mg 4.5	-	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	Internal method

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal method	F° 505.4	C° 263	دمای تغییر شکل تحت بار
Internal method	F° 537.8	C° 281	دمای ذوب

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal method	-	V-0	درجه اشتعال پذیری

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	F° 320.0	C° 160	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	rpm	سرعت ماریج
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.