

China PPS PTFE-hGR203

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PPS/PTFE-hGR203 یک ترکیب PPS روان کننده است که با الیاف شیشه، PTFE و مواد تشکیل دهنده بر پایه رزین PPS پر شده است. این ماده دارای مقاومت در برابر حلال، مقاومت در برابر سایش و رونق مکانیکی خوب، مدول بالا، مقاومت خزشی، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت ذاتی در برابر شعله، پردازش آسان، انقباض قالب کم، پایداری ابعادی خوب است. با توجه به عملکرد بالا، به طور گسترده ای در صنایع مکانیکی و شیمیایی برای ساخت قطعات/اجزای پوشیدنی که در شرایط درجه حرارت بالا، فشار بالا و حلال کار می کنند، استفاده می شود. مانند: یاتاقان محور پلاستیکی، بوش محور، اجزای ماشین نساجی، اجزایی که در صنایع هوافضا استفاده می شوند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
افزودنی	روان کننده PTFE	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	روانکاری	-	-
	کاهش پایین	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	کاربرد صنعتی	-	-
	کاربردهای هوافضا	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.52	-	Internal method
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.25	-	Internal method
سختی Rockwell	104	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 126	psi 18274.79	Internal method
ازدیاد طول کششی	% 1.8	-	Internal method
مدول خمشی	MPa 8500	psi 1232823.0	Internal method
استحکام خمشی	MPa 174	psi 25236.61	Internal method
ضریب اصطکاک	0.37	-	Internal method
سایش	mm 6	in 0.2362	Internal method
اتلاف سایش	mg 4.5	-	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	Internal method

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 266	F° 510.8	Internal method
دمای ذوب	C° 281	F° 537.8	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 160	F° 320.0	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.