

China PPS PTFE-hGR303

PPS	دسته بندی	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PPS/PTFE-hGR303 یک ترکیب روان کننده PPS است که با الیاف شیشه، PTFE و مواد تشکیل دهنده بر پایه رزین PPS پر شده است. مقاومت سایشی، مقاومت در برابر حلال و رونق مکانیکی خوب، مدول بالا، مقاومت در برابر خزش، مقاومت در برابر درجه حرارت بالا، مقاومت ذاتی در برابر شعله، پردازش آسان، انقباض قالب کم را نشان می دهد. با توجه به عملکرد بالای آن، به طور گسترده در صنایع مکانیکی و شیمیایی برای ساخت سازه ها و قطعات سایشی در شرایط دمای بالا، فشار بالا و حلال خورنده استفاده می شود. همچنین یک کاندید عالی در زمینه هوافضا است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
افزودنی	روان کننده PTFE	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	روانکاری	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاهش پایین مقاومت در برابر شعله	- -	
کاربردها	کاربرد صنعتی کاربردهای هوافضا	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.62	-	Internal method
محتوای خاکستر	% 34	-	Internal method
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سایش	mm 6	in 0.2362	Internal method
اتلاف سایش	mg 2.0	-	Internal method
استحکام کششی	MPa 137	psi 19870.21	Internal method
مدول خمشی	MPa 12000	psi 1740456.0	Internal method
استحکام خمشی	MPa 202	psi 29297.68	Internal method
ضریب اصطکاک	0.37	-	Internal method
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	Internal method
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 263	F° 505.4	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.