DIC.PPS FZ-1130-D5

تولیدکننده	DIC Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Outline: FZ-1130-D5 یک ترکیب پلی فنیلن سولفید تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه با کاهش پلیسه و انعطاف پذیری بهبود یافته در مقایسه با گریدهای معمولی است. رنگ: سیاه و طبیعی (قهوه ای).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E53829-243754	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
شماره پرونده UL	E53829	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.56 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.27	-	-
	% 1.2	-	-
جذب آب	% 0.020	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	100	-	-
	121	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	175 MPa	25381.65 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.9	-	ASTM D638
مدول خمشی	10000 MPa	1450380.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	240 MPa	34809.12 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	190 MPa	27557.22 psi	ASTM D695
ضریب پواسون	0.36	-	-
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
	0.35	-	-
	0.35	-	-
ازدیاد طول خمشی در شکست	% 2.5	-	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	95 J/m	1.78 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	550 J/m	10.3 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	265 °C	509.0 °F	ASTM D648
CLTE		-	ASTM D696
	2.3E-5 cm/cm/°C	-	-
	2.3E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	16 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	4.00	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	2.0E-3	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	120 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	170 V	-	ASTM D3638
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	300 to 340 °C	572.0 - 644.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	300 to 340 °C	572.0 - 644.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	300 to 340 °C	572.0 - 644.0 °F	-
دمای قالب	120 to 150 °C	248.0 - 302.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.