DIC.PPS FZ-1130

تولیدکننده	DIC Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DIC.PPS FZ-1130 یک محصول پلی فنیلن سولفید (PPS) است که حاوی 30٪ ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. ویژگی های اصلی عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E53829-243754	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	عمومی	-	-
کاربردها	عمومی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.56 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.27	-	ASTM D955
	% 1.2	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.020	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	100	-	ASTM D785
	121	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.6	-	ASTM D638
مدول خمشی	10000 MPa	1450380.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	235 MPa	34083.93 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	190 MPa	27557.22 psi	ASTM D695
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
	0.35	-	ASTM D1894
	0.35	-	ASTM D1894
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	90 J/m	1.69 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	450 J/m	8.43 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	265 C°	509.0 F°	ASTM D648

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	2.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	16 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	4.00	-	ASTM D150
ضریب تلفات	2.0E-3	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	120 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	140 V	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.