DILAMID® 6 SV 30 NATURAL OR BLACK

تولیدکننده	.Dilaplast S.p.A	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ گوی (بید) شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DILAMID® 6 SV 30 NATURAL OR BLACK یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30% گوی شیشه پر شده است. این محصول در اروپا برای قالب‌گیری تزریقی موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای، ۳۰% پرکننده به وزن	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 to 1.2 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	8.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	3.60 MPa	522.14 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	85.0 C°	185.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	190 C°	374.0 F°	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	21 kV/mm	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	70.0 to 90.0 °C	158.0 - 194.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr to 8.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	240 °C to 280	464.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C to 290	482.0 - 554.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 300	500.0 - 572.0 °F	-
دمای نازل	255 °C to 295	491.0 - 563.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 300	500.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	70.0 °C to 110	158.0 - 230.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.