DOMAMID® 6 PZ 40B2

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، ویسکوزیته بالا، پلاستیکی شده، برای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پلاستیفایر	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته بالا پلاستیک شده	- -	- -
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	3.5 g/10 min	-	ISO 1133

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	700 MPa	101526.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	218 to 222 °C	431.6 - 424.4 °F	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.