DOMAMID® 6G25

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، تقویت شده با 25% الیاف شیشه، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.31 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	0.80 to 1.0 %	-	-
	0.30 to 0.50 %	-	-
عدد ویسکوزیته	145 cm³/g	-	ISO 307

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	3.5 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	7300 MPa	1058777.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	230 MPa	33358.74 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	75 kJ/m²	35.69 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/B
	200 C°	392.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	210 C°	410.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	222 C°	431.6 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 95.0 °C	167.0 - 203.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 F°	-
دمای قالب	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.