DOMAMID® 6G30ST1

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه، مقاومت در برابر ضربه بهبود یافته، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	25.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	0.90 to 1.1 %	-	-
	0.40 to 0.60 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عدد ویسکوزیته	145 cm³/g	-	ISO 307

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8600 MPa	1247326.8 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	4.5 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	230 MPa	33358.74 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	22 kJ/m²	10.47 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	100 kJ/m²	47.58 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	90 kJ/m²	42.82 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	210 C°	410.0 F°	ISO 75-2/B
	195 C°	383.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	205 C°	401.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	222 C°	431.6 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 95.0 °C	167.0 - 203.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 F°	-
دمای قالب	90.0 to 120 °C	194.0 - 248.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.