DOMAMID® 6G50AF

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، 50% تقویت شده با الیاف شیشه، بهبود یافته در سیالیت، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 50% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.56 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	0.40 to 0.60 %	-	-
	0.10 to 0.20 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عدد ویسکوزیته	125 cm³/g	-	ISO 307

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	15500 MPa	2248089.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	210 MPa	30457.98 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	14000 MPa	2030532.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	320 MPa	46412.16 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	95 kJ/m²	45.2 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	19 kJ/m²	9.04 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	90 kJ/m²	42.82 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/B
	210 C°	410.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	215 C°	419.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	222 C°	431.6 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 95.0 °C	167.0 - 203.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.