DOMAMID® 6G60HCE

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۶۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، تقویت شده با 60٪ الیاف شیشه، پرداخت سطح بهبود یافته، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 60% پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.66 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	0.30 to 0.50 %	-	-
	0.10 to 0.30 %	-	-
جذب آب	3.2 %	-	ISO 62

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عدد ویسکوزیته	125 cm³/g	-	ISO 307

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	22000 MPa	3190836.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	240 MPa	34809.12 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	18500 MPa	2683203.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	380 MPa	55114.44 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	80 kJ/m²	38.06 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	75 kJ/m²	35.69 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/B
	210 C°	410.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	210 C°	410.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	222 C°	431.6 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 95.0 °C	167.0 - 203.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.