DOMAMID® 6M30

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، 30% پرکننده معدنی، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 to 1.1 %	-	ISO 2577
سختی Rockwell	115	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4800 MPa	696182.4 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	12 %	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	185 C° 90.0 C°	- 365.0 F° 194.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	200 C°	392.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	218 to 222 °C	424.4 - 431.6 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C to 280	464.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	90.0 °C to 120	194.0 - 248.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.