DOMAMID® 6ST2

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، مقاومت ضربه خوب، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.08 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	1.5 to 1.7 %	-	-
	1.2 to 1.4 %	-	-
جذب آب			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 62
	% 8.4	-	-
	% 2.5	-	-
عدد ویسکوزیته	145 cm³/g	-	ISO 307
سختی Rockwell	105	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	145 C°	293.0 F°	ISO 75-2/B
	55.0 C°	131.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	180 C°	356.0 F°	ISO 306/B50

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	222 °C	431.6 °F	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.