DOMAMID® 6ST4

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، مقاومت ضربه بالا، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.07 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	1.7 to 1.9 %	-	-
	1.4 to 1.6 %	-	-
جذب آب			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 62
	% 7.5	-	-
	% 2.2	-	-
عدد ویسکوزیته	145 cm³/g	-	ISO 307
سختی Rockwell	100	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	-
	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	-
	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 135 C° 50.0	F° 275.0 F° 122.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 170	F° 338.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 222	F° 431.6	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 °C to 85.0	167.0 - 185.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C to 260	464.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 90.0	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.