DOMAMID® 6V0M

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، خود خاموش شونده، بدون هالوژن و فسفر، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E170540-225453	-	-
ویژگی‌ها	بدون هالوژن محتوای پایین (تا هیچ) فسفر خود خاموش شونده	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.17 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب	9.0 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3400	psi 493129.2	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 80.0 MPa 65.0	- psi 11603.04 psi 9427.47	ISO 527-2/50 - -
کرنش کششی	% 8.0 % 15	- - -	ISO 527-2/50 - -
مدول خمشی	MPa 3200	psi 464121.6	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 180 C° 70.0	- F° 356.0 F° 158.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 205	F° 401.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	218 °C to 222	F° 431.6 - 424.4	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 °C to 85.0	F° 167.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 °C to 260	F° 446.0 - 500.0	-
دمای قالب	C° 80.0	F° 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.