DOMAMID® AQL40

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، ویسکوزیته بالا، برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ویسکوزیته بالا	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Rockwell	120	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	50 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	180 C° 70.0 C°	- 356.0 F° 158.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	205 C°	401.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	218 to 222 °C	431.6 - 424.4 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.