DOMAMID® 66G15FC

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66، تقویت شده با 15% الیاف شیشه، برای قالب گیری تزریقی. سازگار با تماس مواد غذایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
عدد ویسکوزیته	145 cm³/g	-	ISO 307
سختی Rockwell	120	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	2.5 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	5100 MPa	739693.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	195 MPa	28282.41 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	245 C°	473.0 F°	ISO 75-2/B
	230 C°	446.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	245 C°	473.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 F°	-
دمای قالب	90.0 to 110 °C	194.0 - 230.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.