# DOMAMID® 66G15ST

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | DOMO Engineering Plastics SPA | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | ۱۵٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

پلی آمید 66، تقویت شده با 15% الیاف شیشه، اصلاح شده در برابر ضربه، برای قالب گیری تزریقی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **افزودنی** | تغییر دهنده ضربه‌ای | - | - |
| **ویژگی‌ها** | تغییر یافته ضربه‌ای | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.22 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **عدد ویسکوزیته** | 145 cm³/g | - | ISO 307 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 5600 MPa | 812212.8 psi | ISO 527-2/1 |
| **تنش کششی** | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 527-2/5 |
| **کرنش کششی** | 4.0 % | - | ISO 527-2/5 |
| **مدول خمشی** | 4800 MPa | 696182.4 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 180 MPa | 26106.84 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 8.0 kJ/m² | 3.81 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | 50 kJ/m² | 23.79 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |
| **استحکام ضربه Izod شکاف‌دار** | 8.0 kJ/m² | 3.81 ft·lb/in² | ISO 180/1A |
| **استحکام ضربه Izod بدون شکاف** | 45 kJ/m² | 21.41 ft·lb/in² | ISO 180/1U |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | 245 C° | 473.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 230 C° | 446.0 F° | ISO 75-2/A |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | 245 C° | 473.0 F° | ISO 306/B50 |
| **دمای ذوب** | 260 C° | 500.0 F° | ISO 11357-3 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **سرعت سوختن** | mm/min | - | FMVSS 302 |
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | HB | - | UL 94 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **دمای خشک کردن** | 75.0 to 85.0 °C | 167.0 - 185.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 270 to 290 °C | 518.0 - 554.0 F° | - |
| **دمای قالب** | 90.0 to 110 °C | 194.0 - 230.0 F° | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.