DOMAMID® 66G25V0AH

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66، تقویت شده با 25% الیاف شیشه، مقاوم در برابر شعله با هالوژن، تثبیت شده در برابر حرارت، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E170540-225458	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله تثبیت کننده حرارتی	- -	- -
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله پایداری حرارتی	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.55 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.50 %	-	ISO 2577
سختی Rockwell	120	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9200 MPa	1334349.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	2.5 %	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	 250 C° 240 C°	- 482.0 F° 464.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	250 C°	482.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	258 to 262 °C	503.6 - 496.4 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	400 V	-	IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	90.0 °C	194.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.