DOMAMID® 66GM305H

تولیدکننده	DOMO Engineering Plastics SPA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66، 30% الیاف شیشه و پرکننده معدنی، تثبیت شده در برابر حرارت، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6500 MPa	942747.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	3.5 %	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	250 C°	482.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	258 to 262 °C	496.4 - 503.6 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 285 °C	500.0 - 545.0 F°	-
دمای قالب	70.0 to 120 °C	158.0 - 248.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.