DOW™ LDPE 722

تولیدکننده	The Dow Chemical Company	**دسته بندی**	LDPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی اتیلن DOW 722 دارای توزیع وزن مولکولی گسترده ای است. این هموپلیمر دارای استحکام ضربه و مقاومت در برابر ترک خوردگی خوبی است و همچنین انعطاف پذیری بسیار خوبی دارد. این رزین دارای عملکرد پردازش خوب و دامنه پردازش گسترده ای است. پلی اتیلن با چگالی کم (LDPE) کاربردهای معمولی شامل مواد پوششی استحکام ضربه خوب، مقاومت خوب در برابر ترک خوردگی ناشی از تنش محیطی، عملکرد خوب ESCR و انعطاف پذیری عالی مطابق با مقررات زیر است: الزامات سازمان محصولات بهداشتی و غذایی کانادا (HPFB): بدون اعتراض (با محدودیت) اتحادیه اروپا، شماره 10/2011 مقررات سازمان غذا و داروی ایالات متحده CFR 177.1520 (c) 2.2 21 پرونده اصلی داروی سازمان غذا و داروی ایالات متحده (DMF) لطفا برای جزئیات کامل مقررات را بررسی کنید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	DMF بدون رتبه FDA 21 CFR 177.1520(c) 2.2 HPFB (کانادا) بدون اعتراض 2 اروپا شماره 10/2011	- - - -	- - - -
اشکال	ذره	-	-

روش فرآیند

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	پوشش اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.918 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
مقاومت در برابر ترک‌خوردگی تنشی محیطی	hr	-	ASTM D1693
سختی دورومتر	43	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	8.27 MPa 9.65 MPa	- 1199.46 psi 1399.62 psi	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 % 500 %	- - -	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
مدول خمشی	234 MPa	33938.89 psi	ASTM D790B
ضریب اصطکاک	0.60	-	ASTM D1894
دمای شروع دوخت حرارتی	105 C°	221.0 F°	Internal method
نرخ انتقال بخار آب	0.67 g·mm/m²/atm/24 hr	-	ASTM F1249
استحکام ضربه کششی	273 kJ/m²	129.89 ft·lb/in²	ASTM D1822

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	37.2 C°	98.96 F°	ASTM D648
دمای تردی	-60.0 C°	-76.0 F°	ASTM D746
دمای نرم‌شوندگی Vicat	87.8 C°	190.04 F°	ASTM D1525
دمای ذوب (DSC)	107 C°	224.6 F°	Internal method
دمای تبلور پیک (DSC)	95.6 C°	204.08 F°	Internal method

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	C°	-	Internal method
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گردن‌دهی (Neck-in)	50.8 mm	2.0 in	Internal method
حداکثر سرعت خط تولید	7.6 m/sec	-	Internal method
حداقل ضخامت پوشش	7.6 µm	0.2992 mil	Internal method
حداقل وزن پوشش	7.2 g/m²	0.001475 lb/ft²	Internal method

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.