DOW™ LDPE 751A

تولیدکننده	The Dow Chemical Company	**دسته بندی**	LDPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک رزین فیلم با افزودنی بالا برای کاربردهای بسته بندی عمومی برای اکستروژن فیلم ریخته گری یک رزین سریع شکوفه دهنده برای تبدیل کیسه با سرعت بالا مطابق با U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. مطابق با Canadian HPFB No Objection (با محدودیت ها) مطابق با EU, No 10/2011 مطابق با انجمن پلاستیک های بهداشتی اولفین و استایرن ژاپن برای جزئیات کامل به مقررات مراجعه کنید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	عامل ضد کلوخه شدن (2900 ppm) عامل لغزش (2640 ppm)	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1520(c) 2.1 HPFB (کانادا) بدون اعتراض 2 JHOSPA بدون رتبه‌بندی اروپا شماره 10/2011	- - - -	- - - -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	فیلم دمشی فیلم ریخته‌گری	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.925 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	6.4 g/10 min	-	ASTM D1238

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضخامت فیلم - تست شده	20 µm	0.7874 mil	-
مقاومت در برابر سوراخ شدن فیلم	0.910 J/cm³	-	Internal method
استحکام فیلم		-	ASTM D882
	78.7 J/cm³	-	ASTM D882
	94.4 J/cm³	-	ASTM D882
استحکام کششی		-	ASTM D882
	13.9 MPa	2016.03 psi	ASTM D882
	11.4 MPa	1653.43 psi	ASTM D882
	32.4 MPa	4699.23 psi	ASTM D882
	12.8 MPa	1856.49 psi	ASTM D882
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D882
	150 %	-	ASTM D882
	440 %	-	ASTM D882
ضربه پرتاب وزنه	25 g	0.8818 oz	ASTM D1709A
استحکام پارگی Elmendorf		-	ASTM D1922
	200 g	7.05 oz	ASTM D1922
	100 g	3.53 oz	ASTM D1922

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	96.1 C°	204.98 F°	ASTM D1525
دمای ذوب (DSC)	113 C°	235.4 F°	Internal method

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت	80	-	ASTM D2457
کدورت (Haze)	% 4.4	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.