DOW™ LDPE PG 7004 (Extrusion Coating)

تولیدکننده	The Dow Chemical Company	**دسته بندی**	LDPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DOW LDPE™ PG 7004 رزین پلی اتیلن به طور معمول در کاربردهای پوشش اکستروژن استفاده می شود. DOW LDPE PG 7004 رزین پلی اتیلن برای پردازش بر روی سخت افزار پوشش اکستروژن LDPE معمولی در دمای ذوب 270 تا 335 درجه سانتیگراد، ترجیحاً کمتر از 290 درجه سانتیگراد، برای بهترین عملکرد حسی طراحی شده است. DOW LDPE PG 7004 رزین پلی اتیلن انتشار کم کربن آلی فرار (VOC) را در اکستروژن فراهم می کند و به انتشار کم کارخانه و عملکرد حسی مطلوب کمک می کند. هنگامی که بر روی سخت افزار مناسب پردازش می شود، DOW LDPE PG 7004 رزین پلی اتیلن نشان می دهد: کشش عالی. پایداری لبه خوب. گردن باریک کم. مطابق با: U.S. FDA-DMF U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)2.2 EU, No 10/2011 Canadian HPFB No Objection برای جزئیات کامل به مقررات مراجعه کنید. کاربردها: پوشش های فویل مقوایی برای بسته بندی مواد غذایی و غیر غذایی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	DMF رتبه نامشخص	-	-
	EU شماره 10/2011	-	-
			-
			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 2.2 HPFB (کانادا) بدون اعتراض	- -	
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	پوشش اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.922 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	4.1 g/10 min	-	ISO 1133

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	204 MPa	29587.75 psi	ASTM D638
استحکام کششی		- 1740.46 psi 1276.33 psi	ASTM D638 - -
ازدیاد طول کششی	470 %	-	ASTM D638
دمای شروع دوخت حرارتی	110 C°	230.0 F°	Internal Method
انتقال بخار آب	240 g/m²/24 hr	15.48 g/100 in²/24 hr	ASTM E398-83

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	98.0 C°	208.4 F°	ISO 306/A
دمای ذوب	110 C°	230.0 F°	DSC

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	270 to 335 °C	518.0 - 635.0 F°	-
حداقل وزن پوشش	20 g/m²	0.004096 lb/ft²	Internal Method
گردن‌دهی (Neck-in)	75.0 mm	2.95 in	Internal Method

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.