DOW™ LLDPE DNDB-7147 NT 7

تولیدکننده	The Dow Chemical Company	**دسته بندی**	LLDPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

تهیه رزین پلی اتیلن خطی با چگالی کم DNDB-7147 NT 7 (LLDPE) با استفاده از فناوری فرآیند UNIPOL™ PE برای قالب گیری تزریقی مانند ظروف غذا، لوازم خانگی و مواد پوششی. این رزین دارای تعادل عالی بین مقاومت ضربه ای، استحکام، مقاومت در برابر ترک خوردگی تنشی محیطی و فرآیندپذیری است. ویژگی های اصلی: قالب گیری تزریقی مقاومت ضربه ای عالی در دمای پایین، استحکام، مقاومت در برابر ترک خوردگی تنشی و فرآیندپذیری توزیع وزن مولکولی بسیار باریک مطابق با الزامات مقررات FDA 21 CFR 177.1520(c)3.1a لطفا مقررات را برای جزئیات کامل بررسی کنید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a HPFB (کانادا) بدون اعتراض 2 اروپا شماره 10/2011	- - -	- - -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.926 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	50 g/10 min	-	ASTM D1238
مقاومت در برابر ترک‌خوردگی تنشی محیطی	5.00 hr	-	ASTM D1693
سختی دورومتر	52	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	9.65 MPa	1399.62 psi	ASTM D638
	7.58 MPa	1099.39 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	3.0 %	-	ASTM D638
	120 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	421 MPa	61061.0 psi	ASTM D790B
استحکام ضربه کششی	189 kJ/m²	89.93 ft·lb/in²	ASTM D1822

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	45.0 C°	113.0 F°	ASTM D648
دمای تردی	-76.1 C°	-104.98 F°	ASTM D746
دمای نرم‌شوندگی Vicat	90.0 C°	194.0 F°	ASTM D1525
دمای ذوب (DSC)	124 C°	255.2 F°	Internal method
دمای تبلور پیک (DSC)	109 C°	228.2 F°	Internal method

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.