TUFLIN™ HS-7046 NT 7

تولیدکننده	The Dow Chemical Company	**دسته بندی**	LLDPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین Hexene Linear Low Density Slot Cast Extrusion دارای قابلیت کشش برجسته است و با الزامات U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.1a مطابقت دارد. برای جزئیات کامل به مقررات مراجعه کنید. TUFLIN™ HS-7046 NT 7 رزین پلی اتیلن با چگالی کم خطی (LLDPE) است که یک کوپلیمر اتیلن-هگزن است و برای اکستروژن قالب‌ریزی شکاف طراحی شده است. این محصول برای کاربردهای فیلم نازک قالب‌ریزی شکاف که نیاز به شفافیت و استحکام برتر به عنوان لایه اصلی در ساختارهای مشترک دارد، توصیه می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	فیلم دمشی فیلم ریخته‌گری	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.919 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انرژی سوراخ شدن فیلم		-	Internal method
	4.63 J	-	Internal method
	6.78 J	-	Internal method
پیری در آون (۱۳۶ درجه سانتی‌گراد)		-	Internal method
	53.4 N	12.0 lbf	Internal method
	84.5 N	19.0 lbf	Internal method
مقاومت در برابر سوراخ شدن فیلم		-	Internal method
	25.2 J/cm³	-	Internal method
	17.9 J/cm³	-	Internal method
استحکام فیلم		-	ASTM D882
	303 J/cm³	-	ASTM D882
	331 J/cm³	-	ASTM D882
	353 J/cm³	-	ASTM D882
	361 J/cm³	-	ASTM D882
مدول سکانت		-	ASTM D882
	196 MPa	28427.45 psi	ASTM D882
	196 MPa	28427.45 psi	ASTM D882
	221 MPa	32053.4 psi	ASTM D882
	219 MPa	31763.32 psi	ASTM D882
استحکام کششی		-	ASTM D882
	12.4 MPa	1798.47 psi	ASTM D882
	11.8 MPa	1711.45 psi	ASTM D882
	13.0 MPa	1885.49 psi	ASTM D882
	14.4 MPa	2088.55 psi	ASTM D882
	64.8 MPa	9398.46 psi	ASTM D882
	54.2 MPa	7861.06 psi	ASTM D882

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa 52.4	psi 7599.99	
	MPa 53.6	psi 7774.04	
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D882
	% 610	-	ASTM D882
	% 800	-	ASTM D882
	% 860	-	ASTM D882
	% 820	-	ASTM D882
ضربه پرتاب وزنه		-	-
	g 110	oz 3.88	ASTM D1709A
	g	-	ASTM D1709B
	g 350	oz 12.34	ASTM D1709A
	g 200	oz 7.05	ASTM D1709B
استحکام پارگی Elmendorf		-	ASTM D1922
	g 370	oz 13.05	ASTM D1922
	g 950	oz 33.51	ASTM D1922
	g 700	oz 24.69	ASTM D1922
	g 1300	oz 45.85	ASTM D1922
دمای شروع دوخت حرارتی		-	Internal method
	C° 110	F° 230.0	Internal method
	C° 120	F° 248.0	Internal method

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 104	F° 219.2	ASTM D1525
دمای ذوب (DSC)	C° 124	F° 255.2	Internal method

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت		-	ASTM D2457
	87	-	ASTM D2457
	64	-	ASTM D2457

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	70	-	ASTM D2457
	59	-	ASTM D2457
کدورت (Haze)		-	ASTM D1003
	% 7.0	-	ASTM D1003
	% 14	-	ASTM D1003

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دوخت		-	Internal method
	g 1000	oz 35.27	Internal method
	g 2100	oz 74.07	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	C° 233	F° 451.4	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.