

AFFINITY™ PF 1146G

POP	دسته بندی	The Dow Chemical Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AFFINITY* PF 1146 پلی‌اولفین پلاستومر (POP) از طریق فناوری INSITE* تولید می‌شود. این محصول برای کاربردهای بسته‌بندی با سرعت بالا طراحی شده است که نیاز به دمای شروع مهر و موم پایین و قابلیت ماشین‌کاری خوب (ضریب اصطکاک پایدار و نیروی بلوک کم) دارد. این رزین برای ارائه COF کمتر از 0.2 برای یک لایه مهر و موم و موم ~1.0 mil در یک فیلم اکستروژن شده طراحی شده است و باید به سرعت و بدون مشکل در اکثر تجهیزات اکستروژن، از جمله قالب‌های فیلم دمیده با شکاف‌های باریک کار کند. برای استفاده به عنوان لایه مهر و موم در فیلم‌های چندلایه، برای محصولات تازه‌برش خورده، غذاهای خشک و سایر کاربردهای VFFS (پرکن عمودی-پرکن-مهر و موم) با سرعت بالا. مطابق با: U.S. FDA FCN 424، شماره 10/2011. برای جزئیات کامل به مقررات مراجعه کنید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	کمک‌پردازش	-
-	عامل ضد کلوخه‌سازی (ppm 6000)	-
-	عامل لغزش (ppm 3500)	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA FCN 424	-
-	اروپا شماره 10/2011	-
اشکال	ذره	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	فیلم دمشی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 0.899	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.0	-	ASTM D1238
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضخامت فیلم - تست شده	µm 51	mil 2.01	-
انرژی سوراخ شدن فیلم	J 3.56	-	Internal method
پیری در آون (۱۳۶ درجه سانتی‌گراد)	N 48.9	lbf 10.99	Internal method
مقاومت در برابر سوراخ شدن فیلم	J/cm ³ 9.60	-	Internal method
مدول سکانت	MPa 51.2	psi 7425.95	ASTM D882
	MPa 55.0	psi 7977.09	ASTM D882
استحکام کششی	MPa 6.43	psi 932.59	ASTM D882
	MPa 5.98	psi 867.33	ASTM D882
	MPa 37.3	psi 5409.92	ASTM D882
	MPa 42.1	psi 6106.1	ASTM D882
ازدیاد طول کششی	% 550	-	ASTM D882
	% 600	-	ASTM D882
استحکام پارگی Elmendorf	g 380	oz 13.4	ASTM D1922
	g 460	oz 16.22	ASTM D1922
			Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای شروع دوخت حرارتی	C° 75.0	F° 167.0	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 78.0	F° 172.4	ASTM D1525
دمای ذوب (DSC)	C° 95.0	F° 203.0	Internal method
نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت	77	-	ASTM D2457
شفافیت (Clarity)	90.0	-	ASTM D1746
کدورت (Haze)	% 5.5	-	ASTM D1003
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.