

# AFFINITY™ PL 1850G

POP	دسته بندی	The Dow Chemical Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

AFFINITY\* PL 1850G پلی‌اولفین پلاستومر (POP) از طریق فناوری INSITE\* تولید می‌شود. این محصول برای ارائه محصولات فیلم دمیده و ریخته‌گری با قابلیت مهر و موم در دماهای پایین، نوری عالی و مقاومت در برابر آسیب طراحی شده است. این محصول به عنوان لایه مهر و موم در ساختارهای فیلم چندلایه برای بسته‌بندی خشک و مایع ارزش دارد. لایه مهر و موم با عملکرد بالا در بسته‌بندی انعطاف‌پذیر، نوری عالی، شروع مهر و موم در دماهای پایین و مقاومت در برابر آسیب. مطابق با: U.S. FDA FCN 424, Canadian HPFB No Objection, EU شماره 10/2011. برای جزئیات کامل به مقررات مراجعه کنید.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA FCN 424 HPFB (کانادا) بدون اعتراض اروپا شماره 10/2011	- - -	- - -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	فیلم ریخته‌گری	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 0.902	وزن مخصوص
ASTM D1238	-	g/10 min 3.0	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	mil 0.7874	μm 20	ضخامت فیلم - تست شده
Internal method	-	J 4.28	انرژی سوراخ شدن فیلم
Internal method	lbf 10.7	N 47.6	پیری در آون (۱۳۶ درجه سانتی‌گراد)
Internal method	-	J/cm <sup>3</sup> 31.4	مقاومت در برابر سوراخ شدن فیلم
ASTM D882	-	-	مدول سکانت
ASTM D882	psi 15664.1	MPa 108	
ASTM D882	psi 16679.37	MPa 115	
ASTM D882	-	-	استحکام کششی
ASTM D882	psi 1440.23	MPa 9.93	
ASTM D882	psi 790.46	MPa 5.45	
ASTM D882	psi 6468.69	MPa 44.6	
ASTM D882	psi 4322.13	MPa 29.8	
ASTM D882	-	-	ازدیاد طول کششی
ASTM D882	-	% 350	
ASTM D882	-	% 570	
ASTM D1709B	-	g	ضربه پرتاب وزنه
ASTM D1922	-	-	استحکام پارگی Elmendorf
ASTM D1922	oz 4.23	g 120	
ASTM D1922	oz 14.46	g 410	
Internal method	F° 201.02	C° 93.9	دمای شروع دوخت حرارتی

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1525	F° 185.0	C° 85.0	دمای نرم‌شوندگی Vicat
Internal method	F° 208.4	C° 98.0	دمای ذوب (DSC)

نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D2457	-	144	براقیت
ASTM D1003	-	% 0.70	کدورت (Haze)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 525.2	C° 274	دمای مذاب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & Shanghai Susheng Import  
Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) مسئول تماس:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.