

AFFINITY™ PL 1888G

POP	دسته بندی	The Dow Chemical Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AFFINITY* PL 1888G پلاستومر پلی الفین برای فیلم های بسته بندی، برای کاربردهای بسته بندی با سرعت بالا که نیاز به دمای شروع آب بندی پایین و قابلیت ماشین کاری خوب (ضریب اصطکاک ثابت پایین و نیروی بلوک پایین) دارند، استفاده می شود. این رزین به گونه ای طراحی شده است که ضریب اصطکاک کمی کمتر از 0.2 برای یک لایه درزگیر ~1.0 میلی در یک فیلم کو اکستروود شده ایجاد کند و به سرعت و بدون مشکل در اکثر تجهیزات اکستروژن، از جمله قالب های فیلم دمش با شکاف های باریک، کار کند. برای استفاده در فیلم های تک لایه و به عنوان لایه درزگیر در فیلم های چند لایه برای محصولات تازه برش خورده، گوشت، پنیر و سایر کاربردهای بسته بندی با سرعت بالا که نیاز به قابلیت ماشین کاری خوب دارند. پردازش سریع در شکاف های باریک قالب. مطابق با: U.S. FDA، FCN 424 EU، No 10/2011 برای جزئیات کامل به مقررات مراجعه کنید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک
-	-	کمک پردازش
-	-	عامل ضد کلوخه سازی (3000 ppm)
-	-	عامل لغزش (1500 ppm)
-	-	FDA FCN 424
-	-	اروپا شماره 10/2011
-	-	ذره

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
روش فرآیند	فیلم دمشی فیلم ریخته‌گری	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 0.904	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.0	-	ASTM D1238
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
ضریب اصطکاک	-	-	ASTM D1894
ضخامت فیلم - تست شده	μm 51	mil 2.01	-
انرژی سوراخ شدن فیلم	J 5.99	-	Internal method
پیری در آون (۱۳۶ درجه سانتی‌گراد)	N 67.2	lbf 15.11	Internal method
مقاومت در برابر سوراخ شدن فیلم	J/cm ³ 15.6	-	Internal method
مدول سکانت	MPa 70.2 MPa 68.7	psi 10181.67 psi 9964.11	ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882
استحکام کششی	MPa 5.92 MPa 5.98 MPa 49.3 MPa 39.8	psi 858.62 psi 867.33 psi 7150.37 psi 5772.51	ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882
ازدیاد طول کششی	% 600 % 570	- - -	ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882
ضربه پرتاب وزنه	g	-	ASTM D1709B

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی Elmendorf	-	-	ASTM D1922
	g 430	oz 15.17	ASTM D1922
	g 720	oz 25.39	ASTM D1922
دمای شروع دوخت حرارتی	C° 80.0	F° 176.0	Internal method
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 85.0	F° 185.0	ASTM D1525
دمای ذوب (DSC)	C° 98.0	F° 208.4	Internal method
نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت	81	-	ASTM D2457
شفافیت (Clarity)	95.0	-	ASTM D1746
کدورت (Haze)	% 3.4	-	ASTM D1003
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.