

AFFINITY™ PT 1451G1

POP	دسته بندی	The Dow Chemical Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

پلاستومر پلی اولفین (POP) با نام تجاری AFFINITY™ PT 1451G1 که با استفاده از فناوری INSITE™ از شرکت Dow تولید شده است، به طور خاص برای پوشش اکستروژن و سایر فرآیندهای اکستروژن ریخته گری طراحی شده است. پلاستومر پلی اولفین AFFINITY PT 1451G1 یک درزگیر سخت، با عملکرد بالا و دمای پایین است. سهولت فرآیندپذیری آن در ترکیب با سایر پلی اولفین های رایج پوشش اکستروژن، به عنوان مثال پلیمرهای LDPE یا PRIMACOR™، عملکرد حسی بهینه را فراهم می کند. شفافیت بالا و چسبندگی به PP باعث می شود پوشش های پلاستومر پلی اولفین AFFINITY PT 1451G1 برای استفاده در ترکیب با فیلم های شفاف OPP یا PET پرایمر مناسب باشند. کو اکستروژن های پلاستومر پلی اولفین AFFINITY PT 1451G1 با پلیمرهای PRIMACOR برای چسبندگی به فویل، ساختارهای درزگیر با عملکرد بالا و مقرون به صرفه با پتانسیل استثنایی برای کاهش منبع را ارائه می دهند. توجه: پلاستومر پلی اولفین AFFINITY PT 1451G1 باید با مقررات FDA با شماره 21 CFR 3.2c (c) 177.1520 و با اکثر مقررات تماس با مواد غذایی اروپا در صورت استفاده بدون تغییر و فرآوری مطابق با شیوه های تولید خوب برای کاربردهای تماس با مواد غذایی مطابقت داشته باشد. لطفاً برای اطلاع از اظهارات مربوط به انطباق با مواد غذایی با نزدیکترین دفتر Dow تماس بگیرید. مسئولیت تعیین انطباق استفاده با تمام مقررات مربوطه بر عهده خریدار است. کاربردها: بسته بندی انعطاف پذیر

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
-------	-------------	-----------------	---------

رتبه بندی های استاندارد

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	EU شماره 10/2011	-	
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2c	-	
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	پوشش اکستروژن	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 0.902	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 7.5	-	ISO 1133

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
تنش کششی	MPa 5.00	psi 725.19	ISO 527-2
	MPa 20.0	psi 2900.76	-
کرنش کششی	% 1000	-	ISO 527-2
دمای شروع دوخت حرارتی	C° 83.0	F° 181.4	Internal Method
انتقال بخار آب	g/m ² /24 hr 390	g/100 in ² /24 hr 25.16	Internal Method

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 79.0	F° 174.2	ASTM D1525
دمای ذوب	C° 98.0	F° 208.4	DSC

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 608.0 - 518.0	to 320 °C 270	دمای مذاب
Internal Method	-	g/m ²	حداقل وزن پوشش
Internal Method	in 5.12	mm 130.0	گردن دهی (Neck-in)

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.