TPSiV™ 4100-60A

تولیدکننده	The Dow Chemical Company	**دسته بندی**	TPSiV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TPSiV® 4100-60A الاستومر ترموپلاستیک یک الاستومر ترموپلاستیک با مجموعه فشردگی و خواص مکانیکی برتر با چسبندگی عالی به پلی کربنات، ABS و زیرلایه های قطبی مشابه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	کاهش فشار پایین	-	-
	مقاوم در برابر خراش	-	-
	نرم	-	-
کاربردها	قاب‌های باتری	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.17 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 to 3.0 %	-	-
سختی Shore	60	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	27.3 MPa	3959.54 psi	ISO 178
تنش خمشی	1.50 MPa	217.56 psi	ISO 178
مقاومت سایش Taber	51.0 mg	-	ASTM D1044
تنش کششی	2.00 MPa 9.40 MPa	290.08 psi 1363.36 psi	ISO 37 ISO 37
ازدیاد طول کششی	950 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	47 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	15 %	-	-
	45 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	65.0 to 80.0 °C	149.0 - 176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	165 to 175 °C	329.0 - 347.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 to 180 °C	338.0 - 356.0 F°	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش جلوی سیلندر	180 to 195 °C	356.0 - 383.0 °F	-
دمای نازل	185 to 200 °C	365.0 - 392.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	195 °C	383.0 °F	-
دمای قالب	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.