EcoPaXX® Q-HG6

تولیدکننده	®DSM Somos	**دسته بندی**	Nylon 410
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EcoPaXX® Q-HG6 یک ماده پلی آمید 410 (نایلون 410) پر شده با 30٪ الیاف شیشه است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم EcoPaXX® Q-HG6 عبارتند از: سازگار با محیط زیست/سبز، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی محتوای منبع تجدیدپذیر	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.34 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.0	-	-
	% 0.50	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 1.5	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 170	psi 24656.46	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 260	psi 37709.88	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 9.0 kJ/m² 11	- ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in² 5.23	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 60 kJ/m² 80	- ft·lb/in² 28.55 ft·lb/in² 38.06	ISO 179/1eU - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 243 C° 215	- F° 469.4 F° 419.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 250	F° 482.0	ISO 11357-3
CLTE	3.2E-5 cm/cm/°C 6.6E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای زیست‌محور	70 %	-	ASTM D6866

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 8.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C to 280	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 °C to 290	518.0 - 554.0 °F	-
دمای نازل	270 °C to 300	518.0 - 572.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	275 °C to 310	527.0 - 590.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C to 140	176.0 - 284.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 MPa to 10.0	435.11 - 1450.38 psi	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.