EcoPaXX® Q150-D

تولیدکننده	®DSM Somos	**دسته بندی**	Nylon 410
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EcoPaXX® Q150-D یک ماده پلی‌آمید 410 (نایلون 410) است. این ماده در آسیا-اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌های مهم EcoPaXX® Q150-D عبارتند از: سازگار با محیط زیست/سبز، ویسکوزیته متوسط. کاربرد معمول EcoPaXX® Q150-D: کاربردهای خانگی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط-پایین	-	-
	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
	کالاهای خانگی	-	-
	چرخ‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.09 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.3 %	-	-
	1.2 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 2.0	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3100	psi 449617.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 16	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 115	psi 16679.37	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	-
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 175	F° 347.0	ISO 75-2/B
	C° 77.0	F° 170.6	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 250	F° 482.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 825	F° 1517.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-13

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای زیست‌محور	% 70	-	ASTM D6866

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای نازل	to 300 °C 270	F° 572.0 - 518.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 270	F° 572.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.