EcoPaXX® Q150E

تولیدکننده	®DSM Somos	**دسته بندی**	Nylon 410
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EcoPaXX® Q150E یک ماده پلی‌آمید 410 (نایلون 410) است. این ماده در آسیا-اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای اکستروژن یا اکستروژن فیلم موجود است. ویژگی‌های مهم ®EcoPaXX Q150E عبارتند از: سازگار با محیط زیست/سبز، ویسکوزیته متوسط. کاربرد معمول ®EcoPaXX Q150E: فیلم.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط-پایین محتوای منبع تجدیدپذیر	- -	- -
کاربردها	فیلم	-	-
روش فرآیند	اکستروژن اکستروژن فیلم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.09 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 62
	% 5.8	-	-
	% 1.9	-	-
عدد ویسکوزیته	150 cm³/g	-	ISO 307

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	% 4.5	-	-
	% 10	-	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	-
	5.2 kJ/m²	2.47 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	250 C°	482.0 F°	ISO 11357-3

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای زیست‌محور	70 %	-	ASTM D6866

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 8.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C to 280	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 °C to 290	518.0 - 554.0 °F	-
دمای نازل	270 °C to 300	518.0 - 572.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 °C to 300	518.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 100	140.0 - 212.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 MPa to 10.0	435.11 - 1450.38 psi	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.