

Akulon® F132-C1

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon®F132-C1 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در اروپا موجود است و روش پردازش: اکستروژن فیلم است. ویژگی های اصلی Akulon®F132-C1 عبارتند از: ویسکوزیته بالا، روانکاری. زمینه های کاربردی معمولی Akulon®F132-C1 عبارتند از: فیلم ها

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی ها	روانکاری ویسکوزیته، بالا	-	-
کاربردها	فیلم ها	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن فیلم	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
عدد ویسکوزیته	cm ³ /g 210	-	ISO 307
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ضرب اصطکاک			ISO 8295
	1.0	-	ISO 8295
	1.2	-	ISO 8295
ضخامت فیلم - تست شده	µm 50	mil 1.97	-
مدول کششی	MPa 450	psi 65267.1	Internal method
تنش کششی			ISO 527-3
	MPa 32.0	psi 4641.22	ISO 527-3
	MPa 83.0	psi 12038.15	ISO 527-3
ازدیاد طول کششی	% 350	-	ISO 527-3
مقاومت پارگی شلوازی	N/mm 32.0	-	ISO 6383-1
نرخ انتقال بخار آب	g/m ² /24 hr 35	g/100 in ² /24 hr 2.26	DIS 15106-1/-3
نرخ انتقال اکسیژن			DIS 15105-1/-2
	cm ³ /m ² /bar/24 hr 26	-	DIS 15105-1/-2
	cm ³ /m ² /bar/24 hr 38	-	DIS 15105-1/-2
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ظرفیت گرمایی ویژه	J/kg/°C 1550	-	-
	J/kg/°C 2250	-	-
			ISO 11359-2

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	-	9.0E-5 cm/cm/°C	CLTE
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal method	-	J/cm 13.0	مقاومت در برابر سوراخ شدن (۵۰.۰ میکرون)
Internal method	-	3.20	RSV
Internal method	-	Pa·s 1120	ویسکوزیته مذاب
-	-	-	نامشخص
نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal method	-	% 83.0	عبور نور (Transmittance)
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	F° 167.0	C° 75.0	
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	hr	
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 230	F° 446.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 250	F° 482.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 255	F° 491.0	-
دمای آداپتور	C° 265	F° 509.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 255	F° 491.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.