

Akulon® F132-E1

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon®F132-E1 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در آمریکای شمالی، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. روش پردازش: اکستروژن فیلم. Akulon® ویژگی های اصلی F132-E1 عبارتند از: هسته گذاری روانکاری ویسکوزیته متوسط Akulon® زمینه های کاربردی معمولی F132-E1 عبارتند از: فیلم ها

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	عامل هسته‌زایی روانکار	-	-
ویژگی‌ها	هسته‌ای روانکاری ویسکوزیته متوسط و بالا	-	-
کاربردها	فیلم‌ها	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن فیلم	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183
عدد ویسکوزیته	cm ³ /g 210	-	ISO 307
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ضریب اصطکاک		-	ISO 8295
	0.80	-	ISO 8295
	1.4	-	ISO 8295
ضخامت فیلم - تست شده	μm 50	mil 1.97	-
مدول کششی	MPa 465	psi 67442.67	Internal method
تنش کششی		-	ISO 527-3
	MPa 34.0	psi 4931.29	ISO 527-3
	MPa 96.0	psi 13923.65	ISO 527-3
ازدیاد طول کششی	% 350	-	ISO 527-3
مقاومت پارگی شلوازی	N/mm 32.0	-	ISO 6383-1
نرخ انتقال بخار آب	g/m ² /24 hr 35	g/100 in ² /24 hr 2.26	DIS 15106-1/-3
نرخ انتقال اکسیژن		-	DIS 15105-1/-2
	cm ³ /m ² /bar/24 hr 20	-	DIS 15105-1/-2
	cm ³ /m ² /bar/24 hr 31	-	DIS 15105-1/-2
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ظرفیت گرمایی ویژه			-
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	-	-	
	J/kg/°C 1550	-	
	J/kg/°C 2250	-	
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت در برابر سوراخ شدن (۵۰۰۰ میکرون)	J/cm 12.3	-	Internal method
RSV	3.20	-	Internal method
ویسکوزیته مذاب	Pa·s 1120	-	Internal method
نامشخص	-	-	-

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.